



文件编号:	QS-06-501
页 数:	1 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

1.0 目的

为确保我司包装袋的外观、重量、环保符合内部生产及客户要求，并确保品质稳定，特制定本作业指导书以规范包装袋外观、重量、环保的管控标准。

2.0 范围

适用于我司的牛皮纸袋、太空包和吨袋。

3.0 权责

- 3.1 品质管理部：负责包装袋的进料检验及异常信息反馈。
- 3.2 采购部：负责包装袋的异常信息传递给供应商及跟进供应商的改进。

4.0 定义

无

5.0 作业内容

5.1 包装袋环保管控标准

所有包装袋环保必须符合无卤要求：铅(Pb) <50ppm，镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)分别 <5ppm，总溴(Br) <50ppm，总氯(Cl) <500ppm，锑(Sb)、砷(As) <100ppm，不含多溴联苯(PBBs)和多溴联苯醚(PBDEs)。

修 订 履 历	版次	修订者	修订日期	变 更 记 录
	A/0	赖寿杨	2018/5/9	新版发行



文件编号:	QS-06-501
页 数:	2 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.2. 重量、尺寸管控标准

包装袋名称	使用地方	重量标准	包装袋尺寸
工塑用: 常规有字袋/无字袋/蓝色英文袋袋	道滘、苏州	155±5 g/pcs	55*85cm
工塑用: 有字附内膜袋	道滘、苏州	170±5 g/pcs	55*85cm
PVC 用: 有字纸袋/无字纸袋	苏州、虎门	140±5g/pcs (不含内膜袋)	50*85cm
内膜袋	通用	17±2 g/pcs (薄) 30±2 g/pcs (中) 50±2 g/pcs (厚)	58*95cm
封包条	通用	4g	10*54cm
工塑用: 太空包	道滘、苏州	3kg±5g/pcs	白色: 105*105*110cm (内尺寸)
			黄色: 105*105*95cm (内尺寸)
PVC 用: 白边 (LS) 吨袋	苏州	2.85kg±5g/pcs	100*100*135cm (内尺寸) 内膜: 350cm*210cm*5s
PVC 用: 莱尼吨袋	苏州	2.75kg±5g/pcs	95*95*135cm (内尺寸) 内膜: 350cm*200cm*6s
PVC 用: 索普瑞玛袋/吨袋/拉筋袋	苏州、虎门	3kg±5g/pcs	105*105*130cm (内尺寸)
PVC 用: 500kg 半吨袋	苏州	2.05kg±5g/pcs	90*90*90cm (内尺寸)

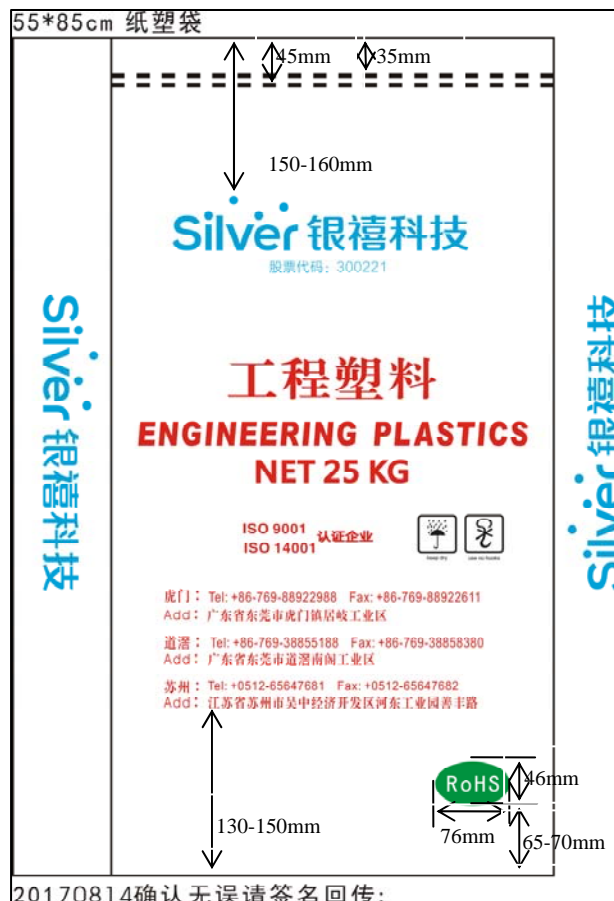
5.3 各类别包装袋外观管控标准



文件编号:	QS-06-501
页 数:	3 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.1 常规有字袋/有字附内膜袋



- 5.3.1.1 侧边印字内容一致(我司中文名称), 且印字位于中央位置(上下、左右), 两边印字的顶部都靠近包装袋正面, 袋子旋转 180° 后图案不变;
- 5.3.1.2 正面印字居中, 有我司中文名称, Logo 为标准的蓝色样;
- 5.3.1.3 包装袋正面印有 ISO9001、ISO14001 认证企业及各公司电话和地址;
- 5.3.1.4 背面无内容, 具体定位、RoHS 标签尺寸见上图;
- 5.3.1.5 注意袋口平整, 无碎屑脱落;

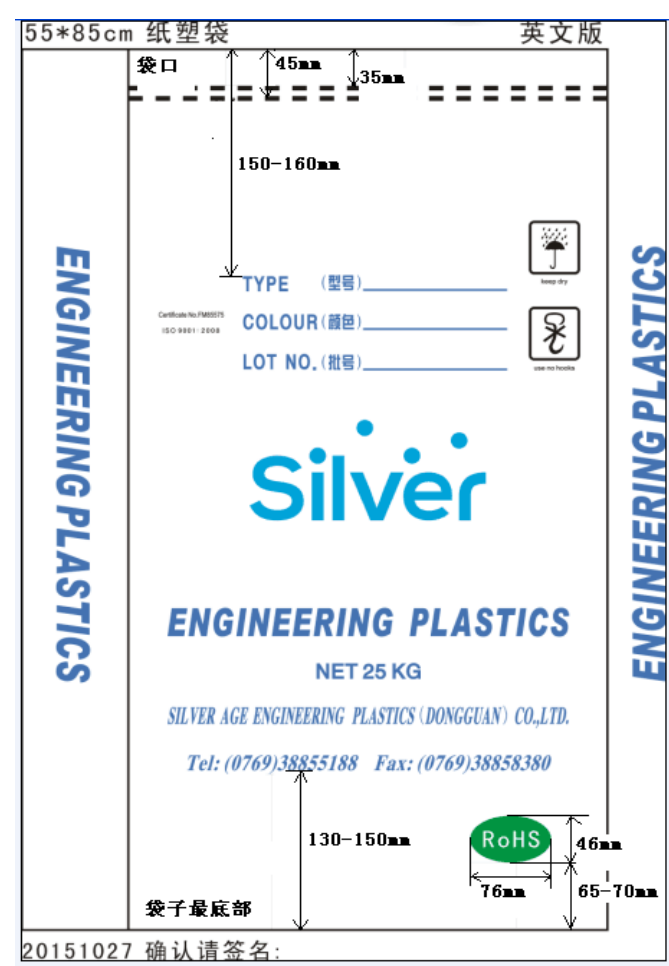


文件编号:	QS-06-501
页 数:	4 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.1.5.6 有字附内膜袋是在常规有字袋里附上 17g 的内膜袋。

5.3.2 蓝色英文袋



5.3.2.1 侧边印字内容都是我司英文名称，且印字位于中央位置(上下、左右), 两边印字的顶部都靠近包装袋正面，袋子旋转 180° 后图案不变；

5.3.2.2 正面印字居中，英文袋不得有中文名称，中文袋则有中英文名称，Logo 及所有字样均为标准的蓝色样；

5.3.2.3 包装袋正面印有体系证书编号 FM85575 和体系版本号 **IS09001:2015**；



文件编号:	QS-06-501
页 数:	5 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

- 5.3.2.4 背面无内容，具体定位、RoHS 标签尺寸见上图；
- 5.3.2.5 注意袋口平整，无碎屑脱落。

5.3.3 PVC 用有字袋



- 5.3.3.1 侧边印字内容一致(我司中文名称)，且印字位于中央位置(上下、左右),两边印字的顶部都靠近包装袋正面，袋子旋转 180° 后图案不变；
- 5.3.3.2 正面印字居中，有 PVC COMPOUND，Logo 为标准的蓝色样；
- 5.3.3.3 包装袋正面印有 ISO9001、ISO14001 认证企业及各公司电话和地址；



文件编号:	QS-06-501
页 数:	6 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

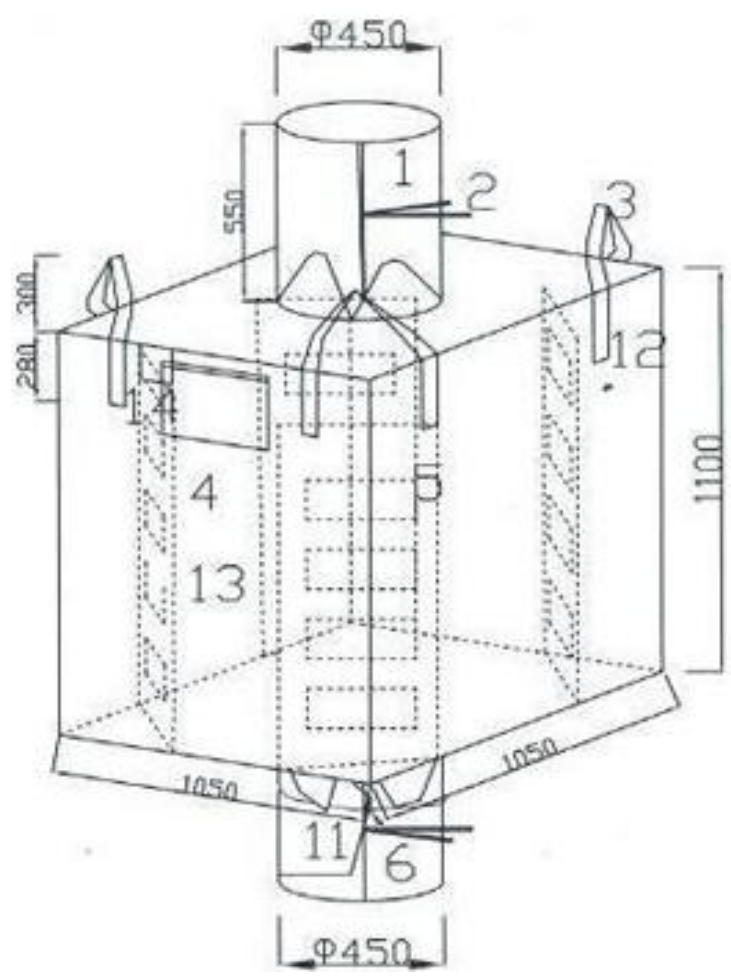
文件名称: 包装袋来料检验标准

- 5.3.3.4 背面无内容，具体定位、RoHS 标签尺寸见上图；
- 5.3.3.5 注意袋口平整，无碎屑脱落。

5.3.4 太空包

将太空包的四个面依次命名为 A、B、C、D。

5.3.4.1 白色太空包





文件编号:	QS-06-501
页 数:	7 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.4.1.1 A面和C面同时印有字样“ Silver 银禧工塑”和“净重：800KG”，两者在同一面上，居中，“ Silver 银禧工塑”在上，“净重：800KG”在下；

5.3.4.1.2 客户 PP 专用太空包四面印有料号“83010257”，B面和D面料号居中，A面和C面料号居于“ Silver 银禧工塑”和“净重：800KG”中间；

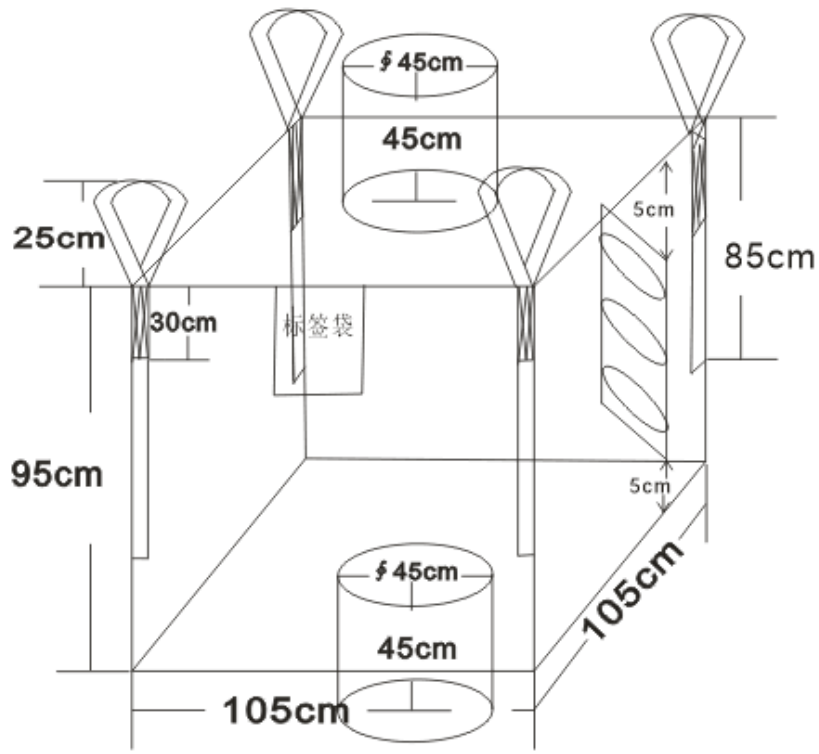
5.3.4.1.3 客户 ABS 专用太空包四面印有料号“83010403”，B面和D面料号居中，A面和C面料号居于“ Silver 银禧工塑”和“净重：800KG”中间；

5.3.4.1.4 客户 AS 专用太空包四面印有料号“83010306”，B面和D面料号居中，A面和C面料号居于“ Silver 银禧工塑”和“净重：800KG”中间；

5.3.4.1.5 除客户 PP、ABS 和 AS 三款专用太空包外，其他白色太空包四面均没有印料号；

5.3.4.1.6 太空包 A 面或 C 面上缝有透明锁骨袋，袋口一律朝右，袋子大小以刚好平铺放入一张 A4 纸为标准；

5.3.4.2 黄色太空包

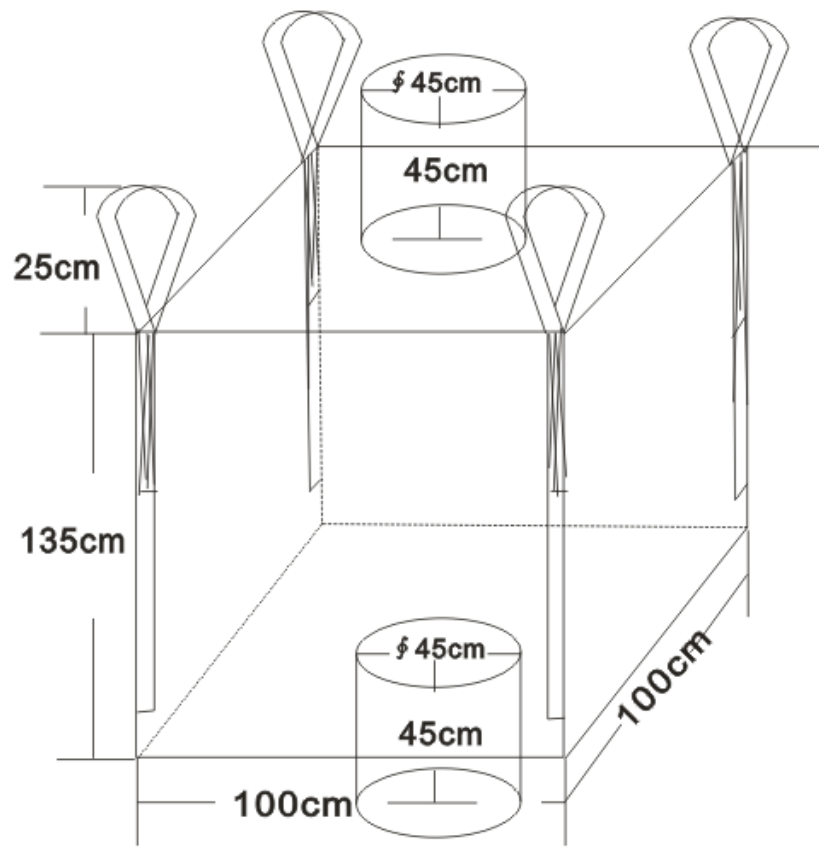




文件编号:	QS-06-501
页 数:	8 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

- 5.3.4.2.1 A面和C面同时印有字样“Silver 银禧工塑”和“净重：800KG”，两者在同一面上，居中，“Silver 银禧工塑”在上，“净重：800KG”在下；
- 5.3.4.2.2 B面和C面空白；
- 5.3.4.2.3 所有黄色太空包四面均不印料号；
- 5.3.4.2.4 太空包A面或C面上缝有透明锁骨袋，袋口一律朝右，袋子大小以刚好平铺放入一张A4纸为标准；
- 5.3.5 白边（LS）吨袋

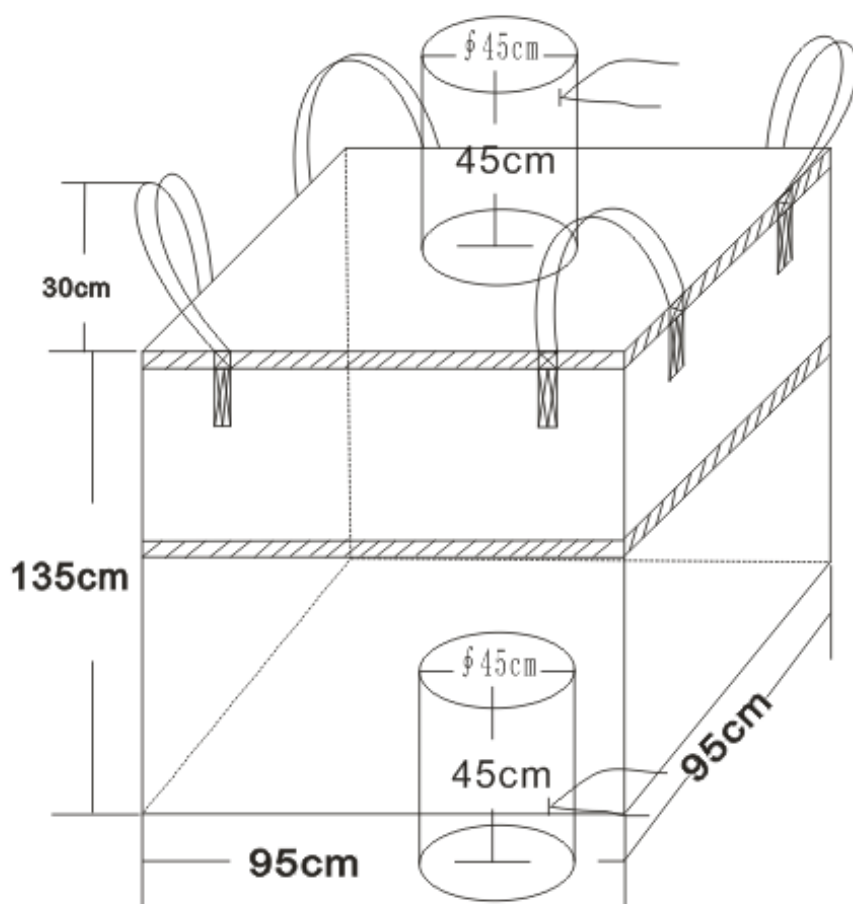


注：各面空白，不印任何字体。

文件编号:	QS-06-501
页 数:	9 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.6 莱尼吨袋



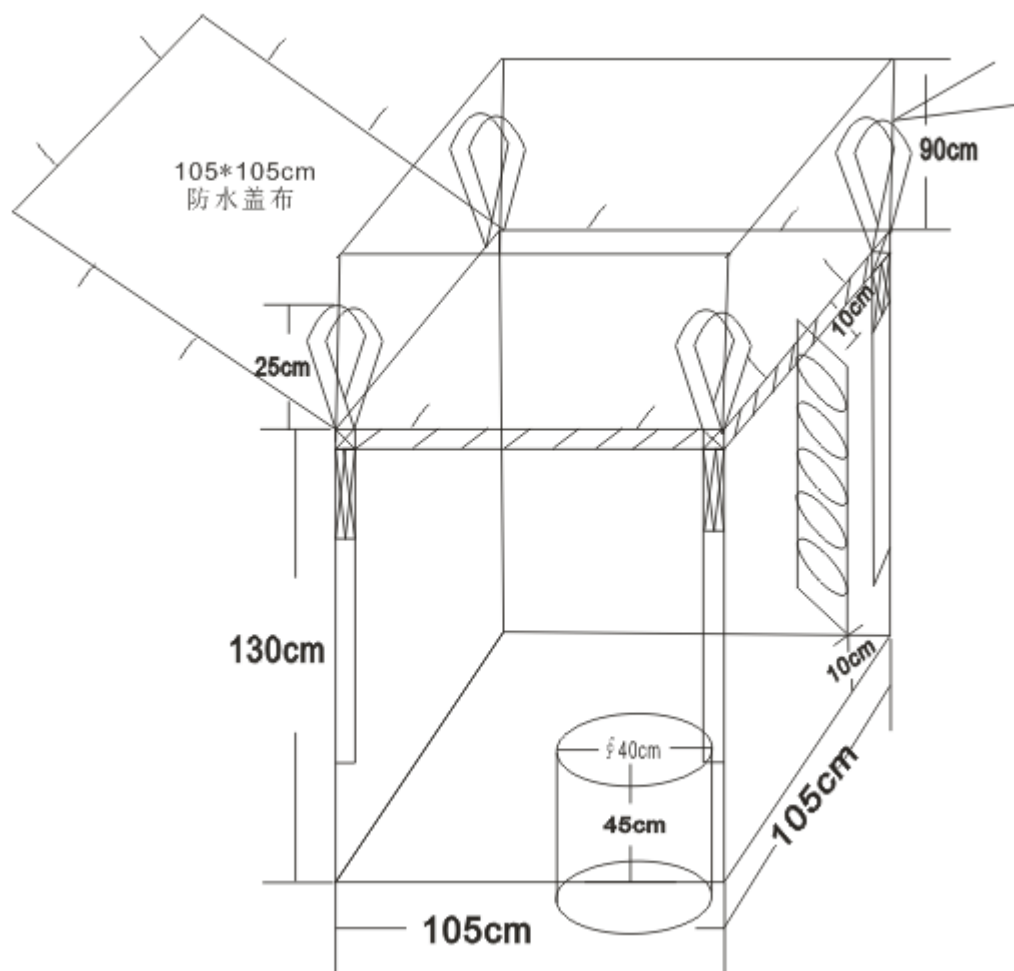
注：把四个面依次命名为 A、B、C、D，A 面和 C 面同时印有字样“ 苏州银禧”。
B、D 两面空白。



文件编号:	QS-06-501
页 数:	10 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.7 索普瑞玛袋/吨袋/拉筋袋

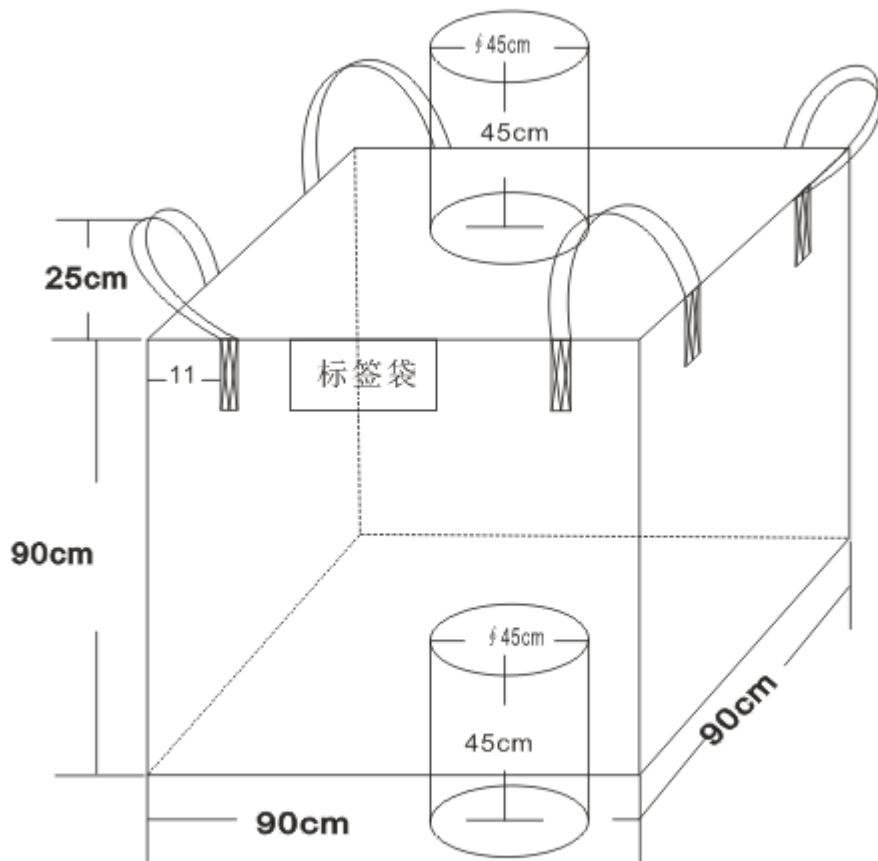


注：各面空白，不印任何字体。

文件编号:	QS-06-501
页 数:	11 / 14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.3.8 500kg 半吨袋



注：半吨袋的一个面上缝有透明锁骨袋，袋口一律朝右，袋子大小以刚好平铺放入一张 A4 纸为标准；各面空白，不印任何字体。



文件编号:	QS-06-501
页 数:	12 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.4 包装效果

正确的包装袋



蓝色英文袋



常规有字袋



文件编号:	QS-06-501
页 数:	13 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准



黄色太空包



白色太空包

注：所有小包装袋包装的效果均是**包装袋正面朝上、底部朝外**的效果图，即所有包装袋通过水平方向的旋转和垂直方向的平移都可以重合。

- 5.5 内袋比外袋长 5cm 以上，误差不能超过 1cm，否则判定为不合格。外袋袋面平整、光滑、美观，底部缝线：底部缝线密度一致，不跳针，缝线留出的长度不超过 2cm。
- 5.6 以上所有包装袋外观检查以标准样进行对比检查, 与标准样相当便可。
- 5.7 所有纸塑袋在使用过程中二次循环后有起皮现象的，则作为不良，退货处理！
- 5.8 所有 25KG 小包装袋装满 25KG 料后，每个面在 1.5 米处进行两次跌落测试，必须无破裂，否则为不良，整批作退货处理。



文件编号:	QS-06-501
页 数:	14 /14
版本/版次:	A/0
制定日期:	2018 年 05 月 09 日
修订日期:	/
制 作:	赖寿杨
核 准:	

文件名称: 包装袋来料检验标准

5.9 抽样方法: 每批任意取抽 2-3 捆, 并从每捆中抽取 3-5 个袋进行外观检查, 2 个进行跌落测试和环保检测, 并检查供应商环保检测报告是否在一年有效期内, 抽样数经品管部经理批准后可增加或减少或免检。